ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОПЕРАЦИЯ 1

Промежуточный входной контроль

Сборщик 1: Прикрепить на крепёжные места к деталям «стена» уголки по системе «болт шайба шайба гайка»

Сборщик 2: Прикрепить на крепёжные места к детали «палуба» уголки по системе «болт шайба шайба гайка»

Контрольные операции

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОПЕРАЦИЯ 2

Промежуточный входной контроль

Сборщик 1: Прикрепить детали «стена» на крепёжные места к детали «пол с отверстием» по системе «болт шайба шайба гайка»

Сборщик 2: Прикрепить на крепёжные места к детали «пол» детали «стена» по системе «болт шайба шайба гайка»

Контрольные операции

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОПЕРАЦИЯ 3

Промежуточный входной контроль

Сборщик 1: Прикрепить деталь «палуба» на крепёжные места на детали «стена» по системе «болт шайба шайба гайка»

Сборщик 2: Прикрепить на деталь «палуба» модуль «Маховик» по системе «болт шайба шайба гайка»

Контрольные операции

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОПЕРАЦИЯ 4

Промежуточный входной контроль

Сборщик 1: Прикрепить модули «солнечная панель 4шт» по углам спутника по 45 градусов относительно осей с каждой стороны по системе «болт шайба шайба гайка»

Сборщик 2: Прикрепить модули «Дус» «ВЧ передатчик» «Магнитометр» на «стена» по системе «болт шайба шайба гайка»

Контрольные операции

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОПЕРАЦИЯ 5

Промежуточный входной контроль

Сборщик 1: Прикрепить модули «Солнечная батарея» «Камера» «укв бортовой» по системе «болт шайба шайба гайка»

Сборщик 2: Прикрепить модуль «Сэп» «Бку» по системе «болт шайба шайба гайка

Контрольные операции

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОПЕАЦИЯ 6

Промежуточный входной контроль

Сборщик 1: Прикрепить все кабели на места согласно таблице сборщика 2.

Контрольные операции »